



Projektions- methode		00		T70866		
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaße
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> > 30 > 120 > 400 > 1000 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> ≤ 30 ≤ 120 ≤ 400 ≤ 1000 </div>		Prüfmaß		Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg
		Hilfsmaß	()			
AT grob		Datum	Name	Rohteil-Nr.:		0.2
L 1 2 2 3 4		Bearb.	20.05.2015 T.Sauer	Benennung:		
◁ 1 2 4 6		Geprüft	26.05.2015 B.Hock	Winkel		CO
Länge (L) und Winkel (\angle) = ± AT		Genehm.	25.06.2015 W. Sauer			
Form und Lage ISO 1101		F.gepr.	25.06.2015 W. Sauer	Zeichnungsnummer		Maßstab 1:1
○ Rundheit = 1/2ø-Tol.						
- ▭ Geradheit/Ebenheit = AT						
◎ ⚡ Koaxialität/Lauf = AT						
≡ Symmetrie = AT						Blatt: 1 von: 1
/ / Parallelität = AT						
⊕ Position = AT				0009196249		
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage				
DE		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f.	Urspr.	